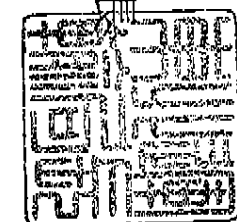


株式会社花見台自動車
代表取締役 能條 健二 殿

東北運輸局長 御用印



改造概要等説明書 (改造自動車等審査結果通知書)

指示事項: 1. 本試作は、製造番号「HBT250-3001~3020」の20台限りとする。

2. けん引車試作により検討した。

3. 「車両総重量」については、保安基準の緩和認定を受けること。
車名・型式
いすゞ PJ-EXD52D6 (第5輪・11.5t)
ニッサンデイナーセル ADG-GK4XAB (第5輪・11.5t) 三菱 PJ-FP54JDR (第5輪・11.5t)
日野 ADG-SH1EDXG (第5輪・11.5t) 三菱 PJ-FP54JDR (第5輪・11.5t)
東北審第1716号 (試作車 組立車)

主要諸元比較表

Table with columns: 項目名, 標準車, 改造車, 基準, 項目, 標準車, 改造車, 基準. Rows include vehicle type (HBT250), engine, transmission, weight, dimensions, and chassis details.

能力強度等検討

Table with columns: 項目, 標準車, 改造車, 基準. Rows include maximum speed (60km/h), acceleration, and other performance metrics.

注1. (試作車、組立車)の欄には、該当するものを○で囲むこと。
注2. 能力強度等検討欄は、該当しないものは-、省略したものは×を記入すること。
注3. ※印はけん引車、いすゞ PJ-EXD52D6 (第5輪・11.5t)との連結時を示す。
注4. 主要諸元比較表中()内数値(長さ及び軸距を除く)は1軸時を示す。

改造等の概要

本車両はスクラップを輸送するため新たに製作するものである。

車台は3軸セミトラクタ、主ローラーはH型断面 材質ATOS80クロスメンバーと電気溶接にて梯子型に枠組みする。
車体はスクラップ輸送のためオーブントップクレーン型。

走行装置
車軸は高張鋼で中空丸形断面の両端にスピンナールを溶接した構造を有し、タイヤは11R22.5 16PRラジアルタイヤを使用する。

制動装置
主制動装置は空気圧内部放張式で全車輪制動する。
EBSを装着し、ブレーキ遅れの低減と車輪のロックを防止する。
駐車ブレーキはスプリング式で後輪に作動する。

緩衝装置
エアサスペンション式で空気圧を連成し、3軸間の荷重を平衡している。
ばね上荷重の変化による空気圧変化を検知し、後前・後中軸は低積載時にリフトして走行する。

連結装置
第5軸方式 JIS2" JIS D6602 に準じ、材質はSNCM630を使用する。

燃料装置

注 変更のない事項については、斜線を記入すること。

